



# ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СТЕРЖНИ

---

КАТАЛОГ

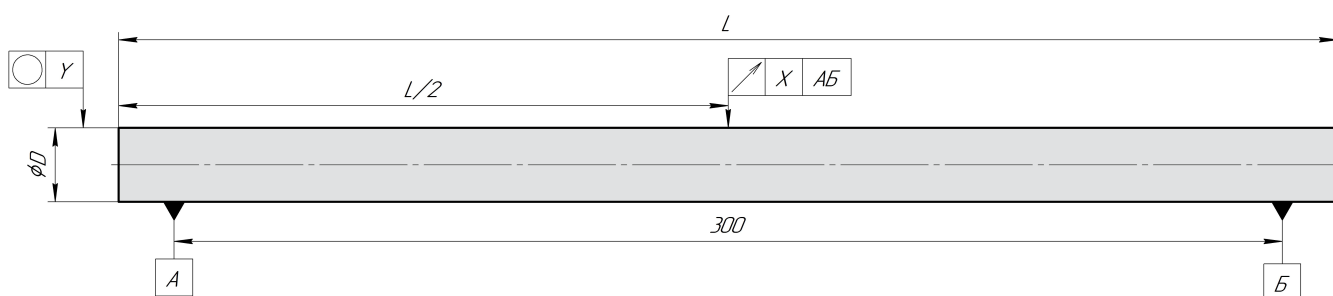


# ПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО СТЕРЖНЯМ

## ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СПЛАВЫ

Сорт		К40XF	К40UF	К44UF	К20F	К88UF	К6UF	К55SF	К5UF
ISO Классификация		К30 – К40	К30 – К40	К20 – К30	К20 – К30	К10 – К20	К05 – К10	К05 – К10	К05 – К10
Со	%	10	10	12	8	10	6	9	5
WC вкл. Добавки	%	90	90	88	92	90	94	91	95
Плотность	g/cm <sup>3</sup>	14,45	14,45	14,05	14,6	14,35	14,8	14,35	14,94
HV30	kg/mm <sup>2</sup>	1560 ± 50	1620 ± 50	1690 ± 50	1720 ± 50	1770 ± 50	1870 ± 50	1920 ± 50	2010 ± 50
HRA	ISO3738	91,7	92,1	92,6	92,7	93	93,6	93,7	94
K1C	MNm-3 / 2	11,5	10,5	10	9,5	9,8	9,3	9,3	9,3
TRS	N /mm <sup>2</sup>	3700	4000	> 4000	3200	> 4000	3900	3800	3600
Пористость	A	< 02	< 02	< 02	< 02	< 02	< 02	< 02	< 02
	B	0	0	0	0	0	0	0	0
	C	0	0	0	0	0	0	0	0
Размер зерен WC	µm	0,8	0,65	0,5	0,7	0,5	0,65	0,2	0,5

## НОМЕНКЛАТУРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Производим стержни с охлаждаемыми каналами по Вашему запросу

## Характеристики стержней не шлифованных

D (mm)	∅ Отклонения (mm)	L (mm)	L Отклонения (mm)	○γ (mm)	∠Х АБ (mm)
1.20 - ≤ 5.20	+0.20	310 / 330	10	0.05	0.25
5.40 - ≤ 6.00	+0.25	310 / 330	10	0.10	0.25
6.20 - ≤ 8.20	+0.30	310 / 330	10	0.10	0.25
8.40 - ≤ 16.20	+0.40	310 / 330	10	0.10	0.25
16.40 - ≤ 20.20	+0.50	310 / 330	10	0.10	0.25
> 20.2	+0.60	310 / 330	10	0.10	0.25
> 20.7	+0.70	310 / 330	10	0.10	0.25

## Характеристики стержней шлифованных

D (mm)	∅ Отклонения (mm)	L (mm)	L Отклонения (mm)	○γ (mm)	∠Х АБ (mm)
0,8-2,9	-0,006	330	3 мм	0,003	1,2
3,0-5,9	-0,008			0,004	0,15
6,0-7,9	-0,009			0,005	0,12
8,0-9,9	-0,009			0,005	0,1
10-11,9	-0,011			0,006	0,08
12,0-19,9	-0,011			0,006	0,05
20,0-25,0	-0,013			0,006	<0,05



ООО «CHKZ-Инструмент»

456671,  
Челябинская область, Красноармейский район,  
14-км автодороги  
Челябинск-Новосибирск

☎ 8-800-700-19-46

🌐 [www.chkztools.com](http://www.chkztools.com)

✉ [info@chkztools.com](mailto:info@chkztools.com)